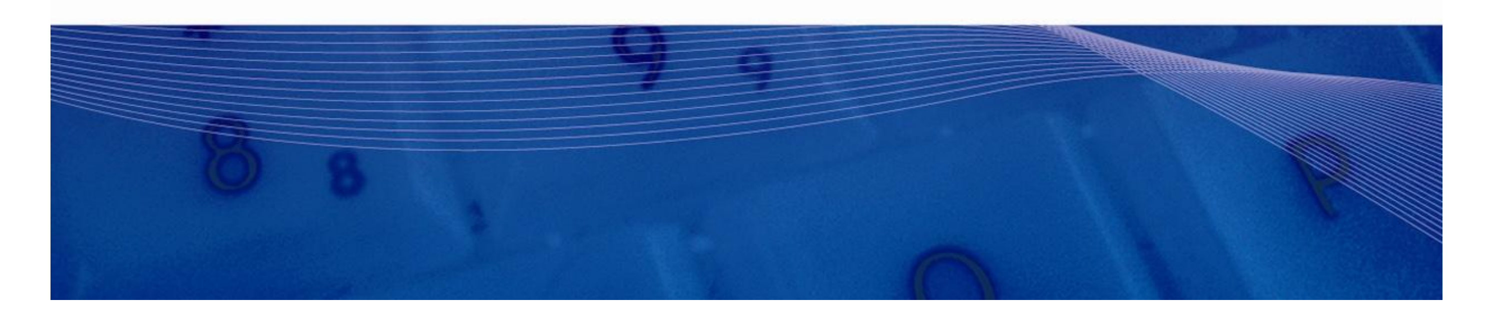
CompañíaHasar

COMPAÑIA HASAR SAIC
Cuponera fiscal
SMH/PT-1000C
Manual de Servicio



Contenido

1 - Introducción

Este manual describe las operaciones de mantenimiento de la impresora térmica SMH/PT-1000F y da información detallada sobre el reemplazo de partes y el mantenimiento en general.

1.2 - Descripción de la impresora

La impresora (excluyendo el módulo fiscal) consiste de tres tipos de componentes principales: cubiertas, mecanismos de impresoras y circuitos impresos de control.

2 - Mantenimiento preventivo

Este capítulo explica los procedimientos de mantenimiento preventivo para la impresora térmica. Estos procedimientos incluyen la inspección, limpieza, lubricación y procedimientos de reemplazo.

2.1 - Inspección

El primer paso en cualquier procedimiento de mantenimiento es la inspección visual. Siempre verifique que no haya corrosión, partes sucias, desgaste, fragmentos de papel y otro tipo de materia extraña, contacto no deseado y componentes flojos.

2.2 - Limpieza

Ítem	Ubicación	Período	Método de limpieza
1	Cabezal térmico	Cada seis meses	Paño húmedo con alcohol isopropílico
2	Rodillo de platina	Cada seis meses	Paño húmedo con alcohol isopropílico
3	Sectores fijos del rodillo de papel	Cada seis meses	Paño seco o húmedo con agua
4	Sectores móviles del rodillo de papel	Cada seis meses	Paño seco o húmedo con agua

Cuando se utilice papel de etiquetas, el período es de un mes para los 4 casos

2.3 - Reemplazo de un rollo de papel

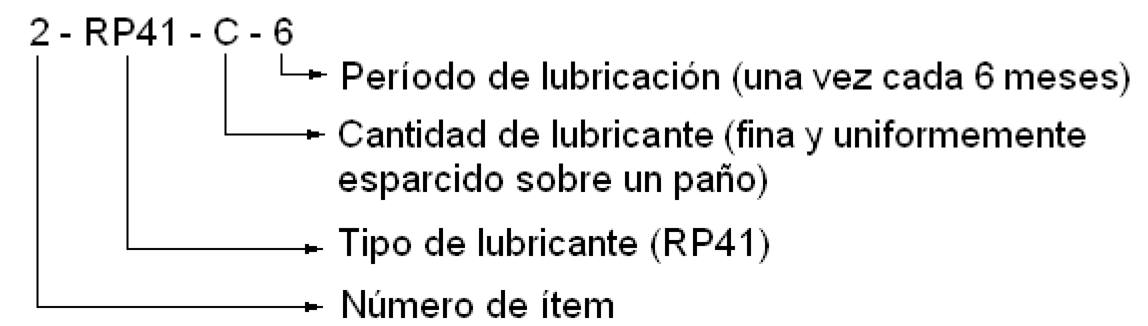
La siguiente tabla muestra los productos recomendados para el rollo de papel térmico de esta impresora. Nótese que el uso de un rollo de papel que no sea alguno de los especificados en este manual puede traer problemas como el daño del cabezal térmico y fallas en la impresión.

Ítem	Tipo especificado	Espesor (um)	Densidad	Características
1	PD160R, Oji Paper Co. Ltd.	5	100	Papel térmico monocromo (alta estabilidad)
2	PD190R, Oji Paper Co. Ltd.	5	100	Papel térmico monocromo (media estabilidad)
3	TF60KS-E Nippon paper group Inc.	5	100	Papel térmico monocromo (estabilidad normal)
4	TF60KS-F1 Nippon paper group Inc.	5	100	Papel térmico monocromo (media estabilidad)
5	TF50KS-E Nippon paper group Inc.	65	100	Papel térmico monocromo (estabilidad normal)
6	TF62KS-E Nippon paper group Inc.	85	100	Papel térmico monocromo (estabilidad normal)

2.4 - Especificación de lubricación

Siga los procedimientos de lubricación de acuerdo a las tablas de lubricación a continuación:

Ejemplo:



2.4.1 Número de ítem: número de serie que especifica la ubicación de de la lubricación

2.4.2 Tipo de lubricante: DEG No.2: Idemitsu Kosan Co., Ltd. Daphne Eponex grease No.2

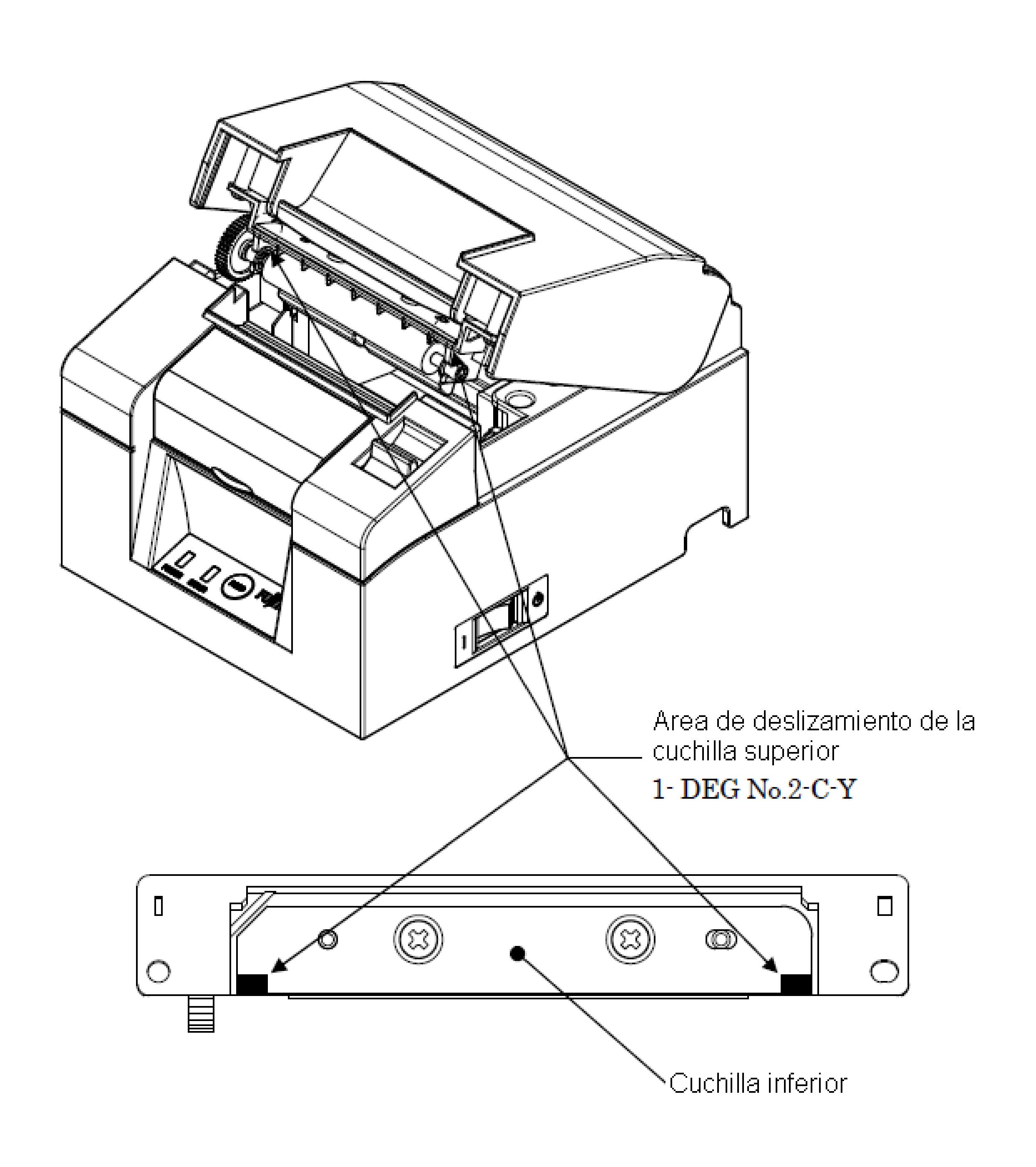
2.4.3 Cantidad de lubricante: D: Una gota, S: Varias gotas, F: Saturado o habitáculo lleno C: Esparcido fina y uniformemente sobre un paño, AA: Esparcido generosamente sobre un paño.

2.4.4 Cronograma de lubricación: 2: cada dos meses, 4: cada cuatro meses, 6: cada seis meses, 8: cada ocho meses, Y: cada un año, O: en el momento del chequeo

2.5 - Ubicación de la lubricación

2.5.1 - Cuchilla inferior

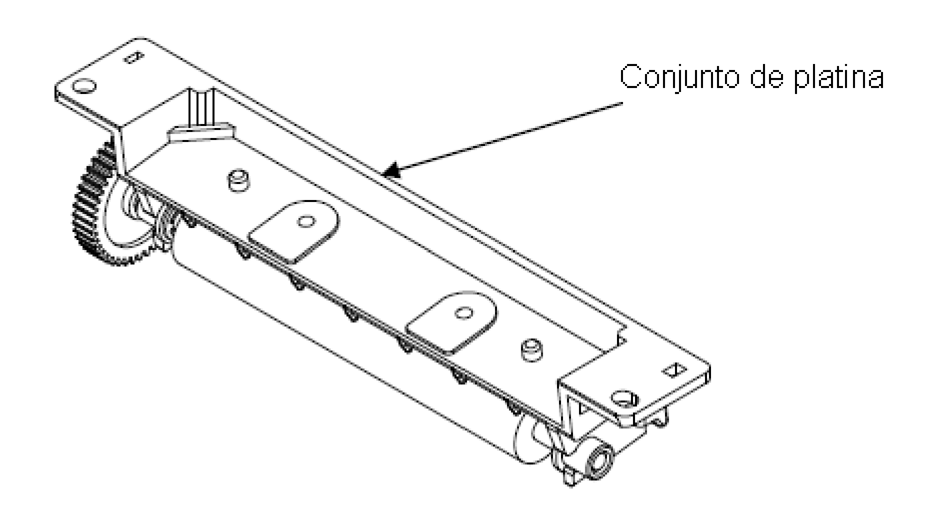
Nro Item	Tipo de lubricante	Cantidad	Período	Ubicación	Observaciones
1	DEG No.2	C	Y	Área de deslizamiento de la cuchilla superior	En cada parte señalada


Area de deslizamiento de la cuchilla superior
1- DEG No.2-C-Y
Cuchilla inferior

3 - Partes

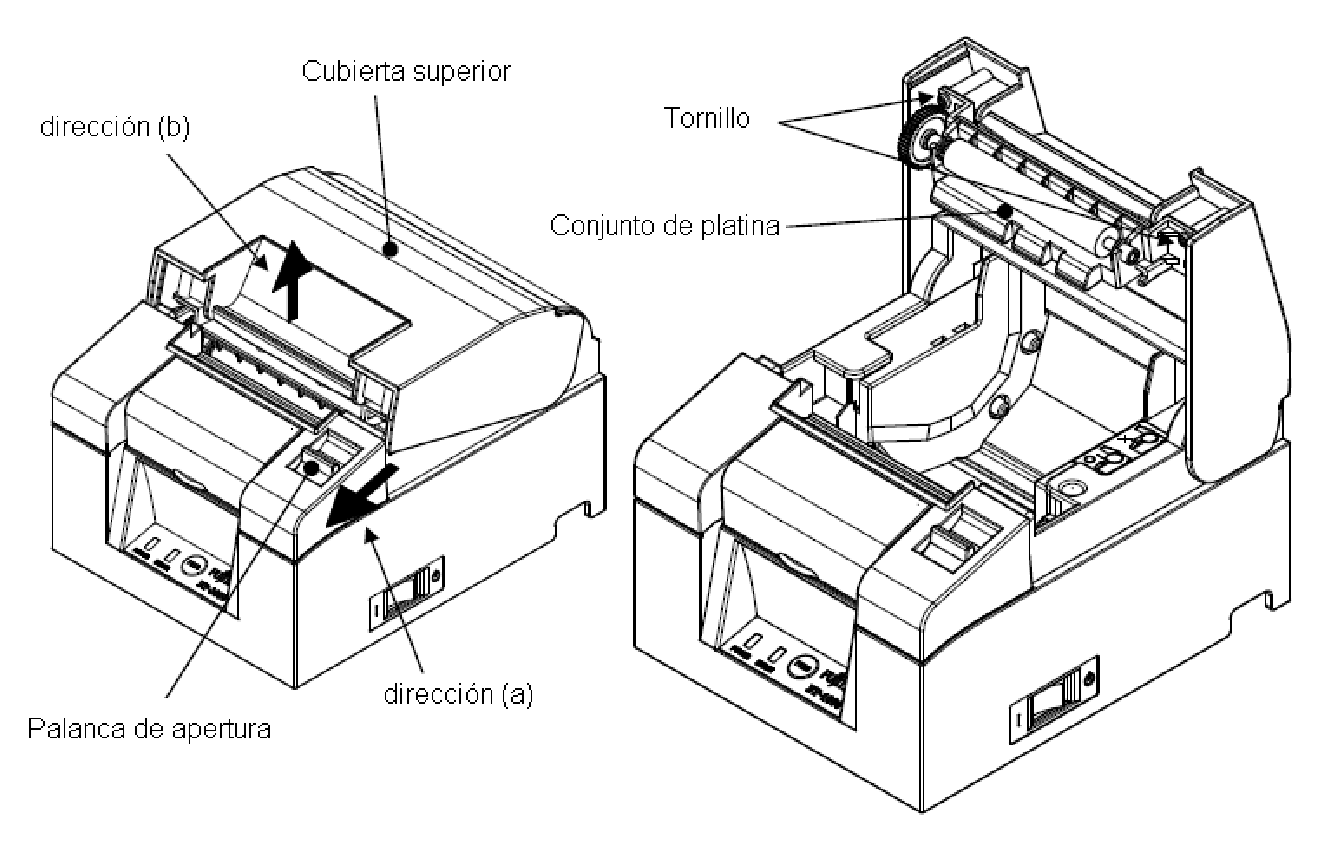
No	Cantidad	Parte	Especificaciones		Descripción
1	1	Platina	KA02066-D817	KA02066-F817	
2	1	Cuchilla	KA02066-D816	KA02066-F816	
3	1	Cabezal térmico	KA02066-D815	KA02066-0003	
4	1	Placa ROM	KA02066-D811	(KA21219-B70X) (KA02041-J302)	
5	1	Adaptador AC	KA02066-D818	KA02951-0120	Para D100, D105

3.1 - Reemplazo del conjunto de platina

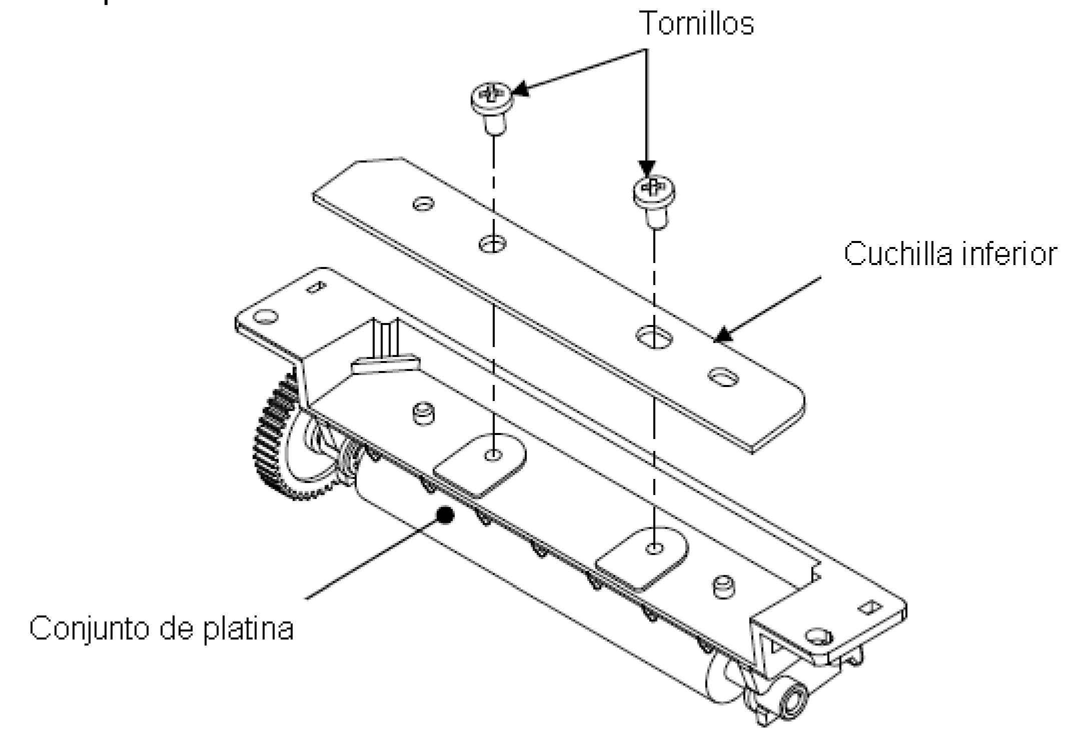


3.1.1 - Quite el conjunto de platina

1) Una palanca abierta es movida en la dirección de la flecha (a), y se abre la cubierta superior.
2) La cubierta superior es rotada hasta parar en la dirección de la flecha (b) y se abre.
3) Dos tornillos se quitan, y el conjunto de platina se libera de la cubierta superior.

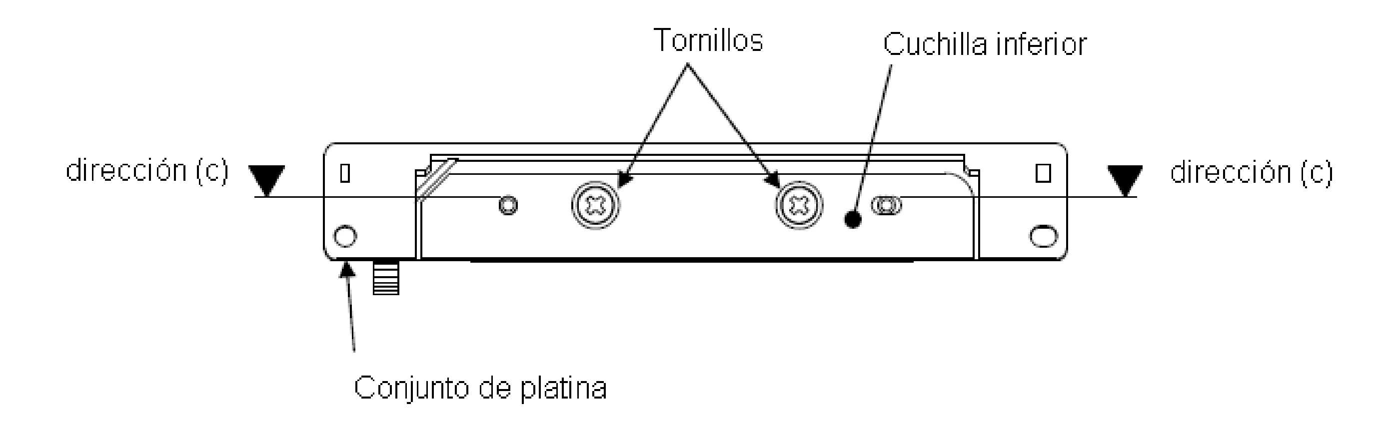


4) Dos tornillos se quitan de la cubierta superior, y se separan la cuchilla inferior y el conjunto de platina.

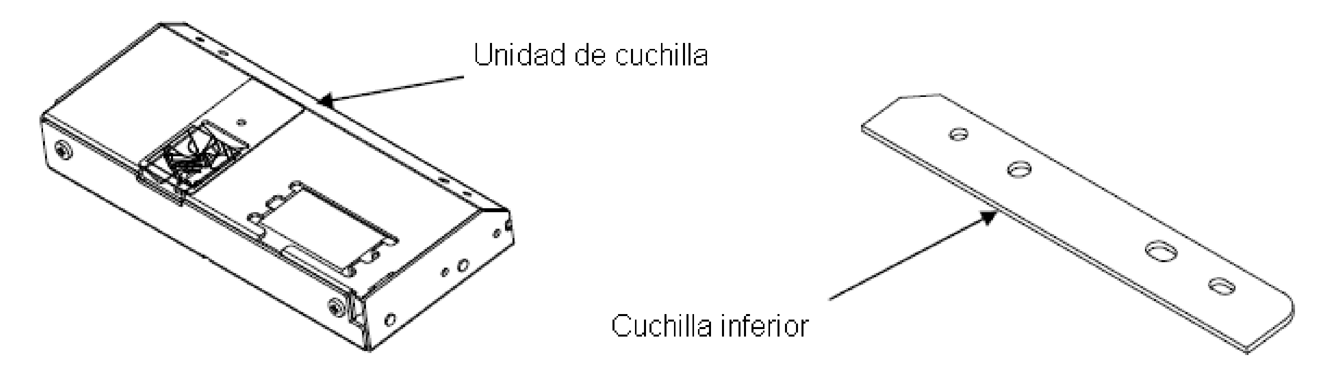


3.1.2 - Instale el conjunto de platina

1) Instálelo en el orden inverso de lo descrito anteriormente.
2) Por favor ajuste el tornillo mientras oprime la cuchilla inferior en la dirección (c) cuando ajusta la cuchilla en el tornillo.



3.2 - Reemplace la unidad de cuchilla

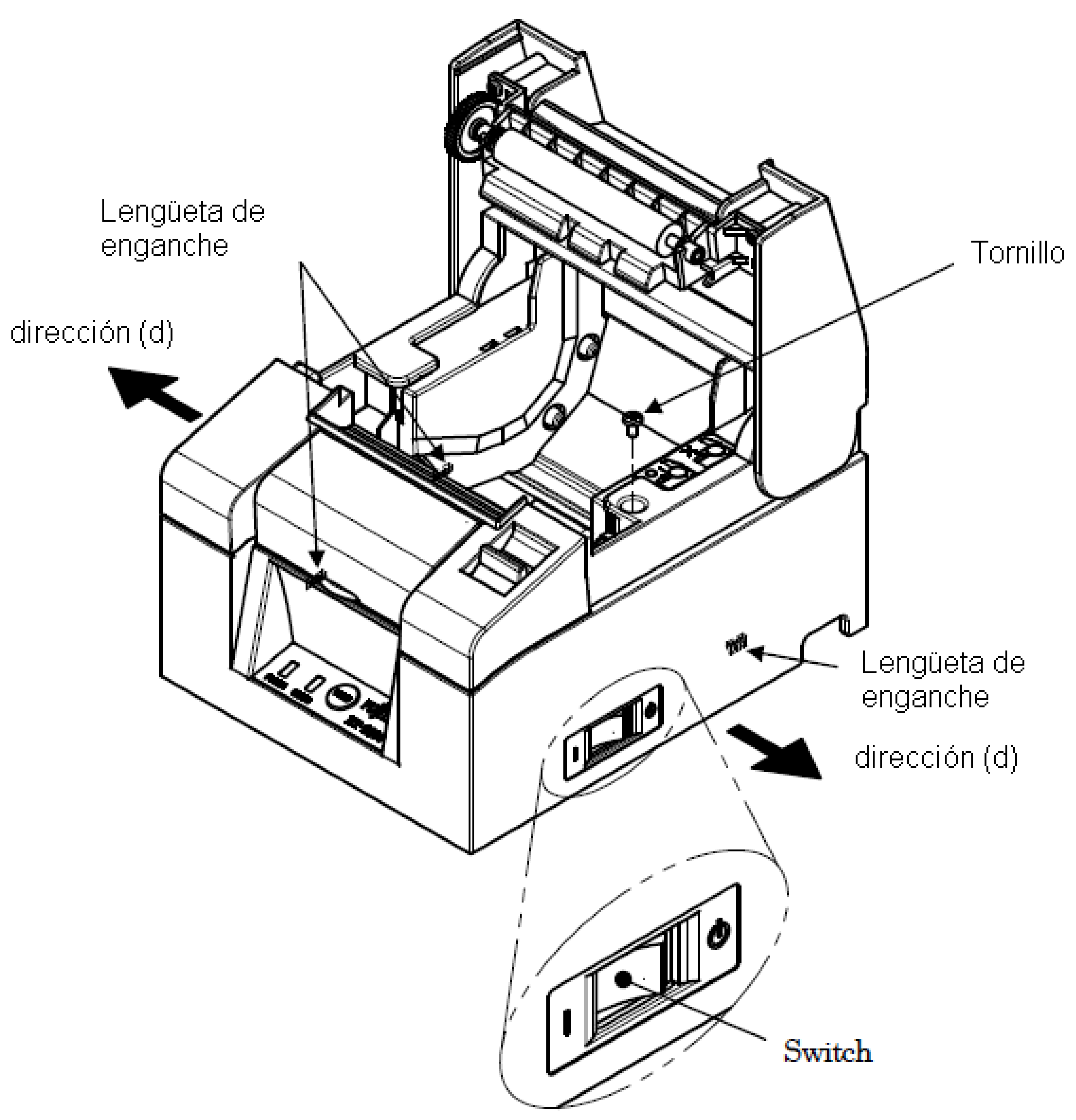


3.2.1.1 - Quite la unidad de cuchilla

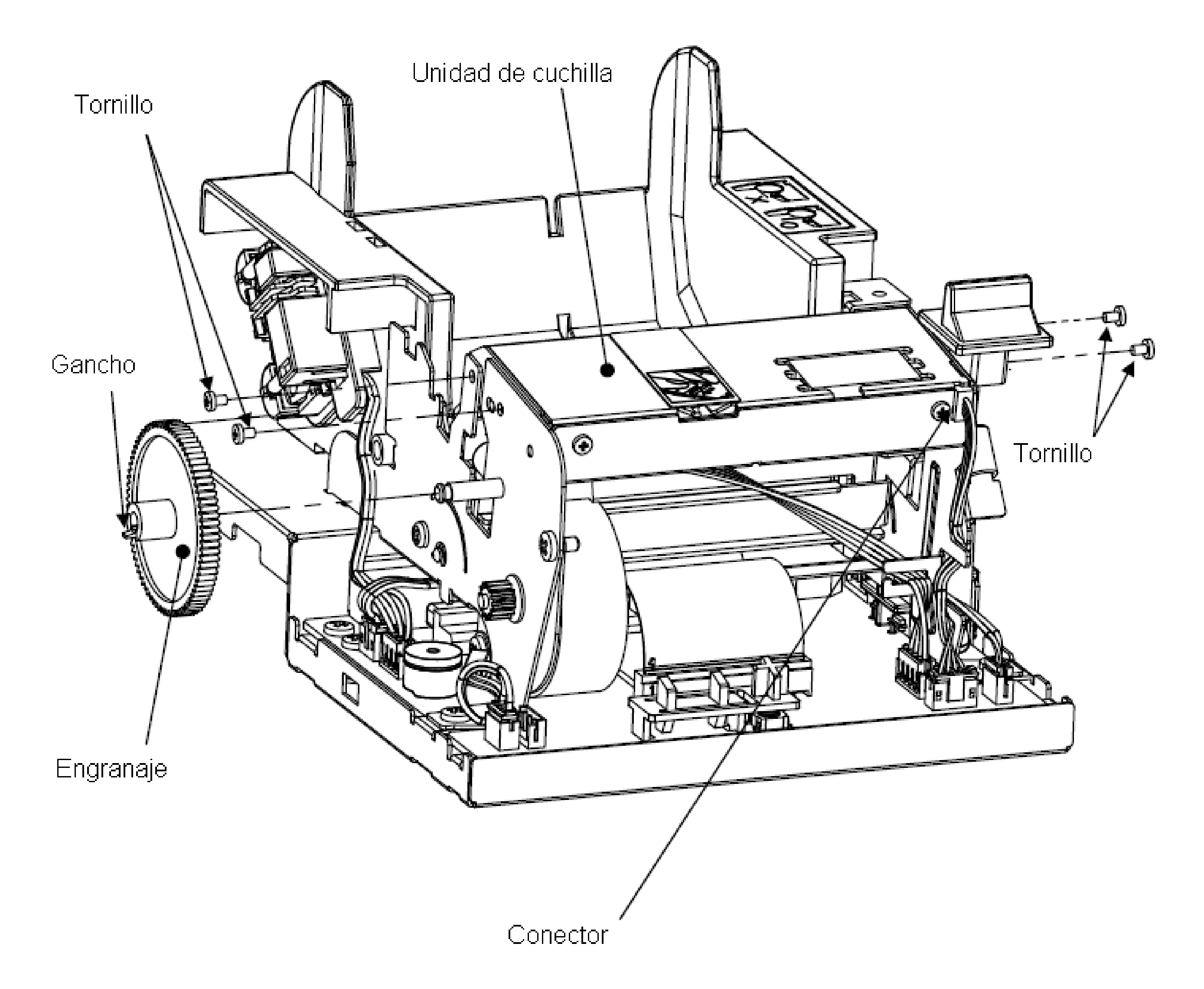
1) Se separan la cuchilla inferior y el conjunto de platina de acuerdo al procedimiento 3.1.1

3.2.1.2 - Quite la unidad de cuchilla

1) Se abre la cubierta superior de acuerdo al procedimiento 3.1
2) Se quita un tornillo de la cubierta intermedia
3) El lado de la cubierta intermedia se tira en la dirección de la flecha (d) mientras se ajusta el switch lateral ON/OFF a la posición de neutralidad y se retira la cubierta.



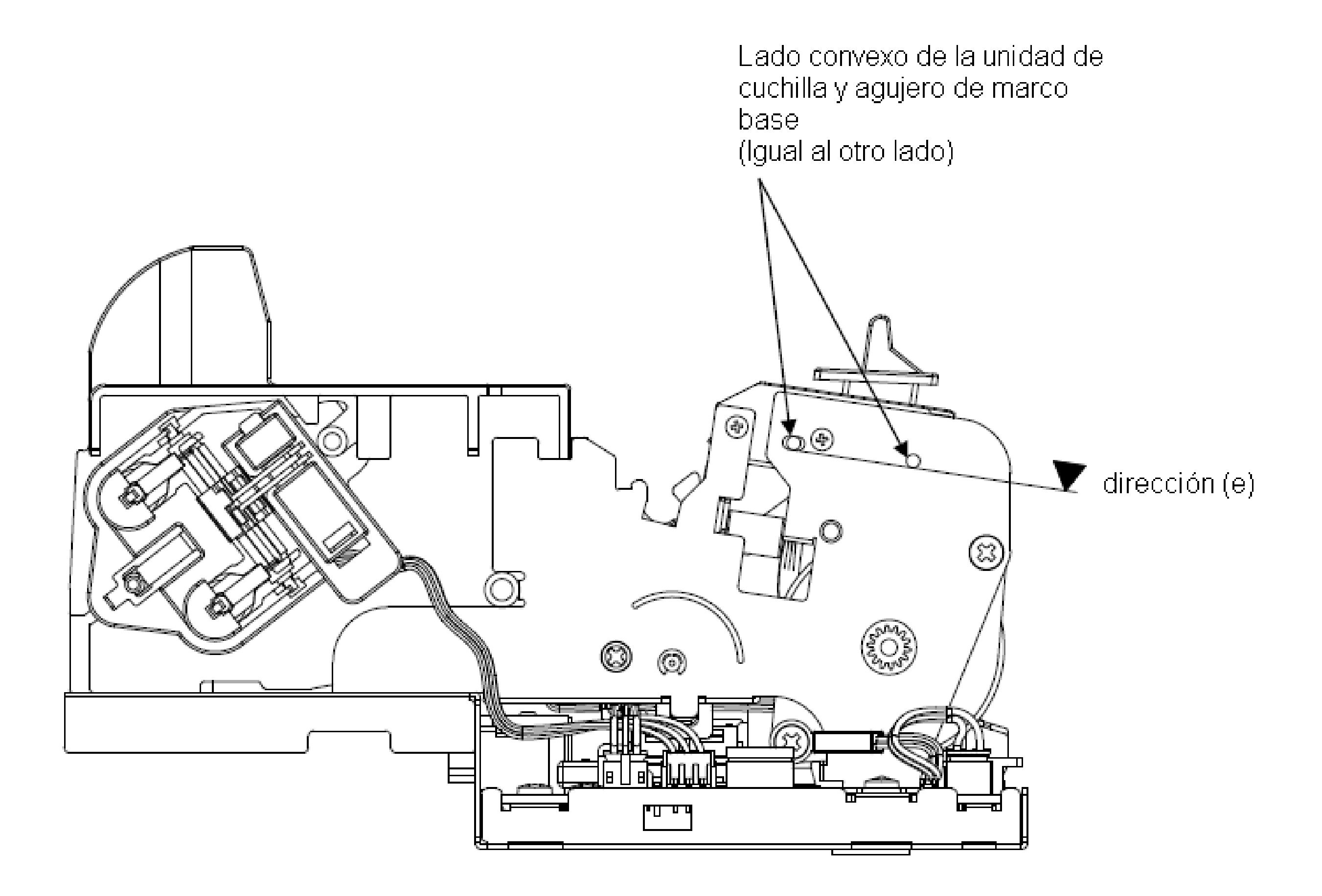
4) Se quita el conector conectado con la unidad de cuchilla.
5) El engranaje se quita expandiendo el gancho.
6) Se quitan los tornillos de sostén izquierdos y derechos (dos de cada lado)
7) La unidad de cutter se quita del marco inferior.



3.2.2 - Instale la unidad de cuchilla

3.2.2.1 - Instale la unidad de cuchilla

1) Instálela en el orden inverso del procedimiento explicado anteriormente
2) Por favor, coloque el lado convexo del conjunto de la cuchilla en el agujero del marco de base y ajuste el tornillo mientras se presiona la unidad de la cuchilla en la dirección (e).
3) Por favor confirme que la parte convexa de la unidad de cuchilla no se mueva en el agujero del marco de base cuando atornille la unidad de cuchilla.



3.2.2.2 - Instale la cuchilla inferior

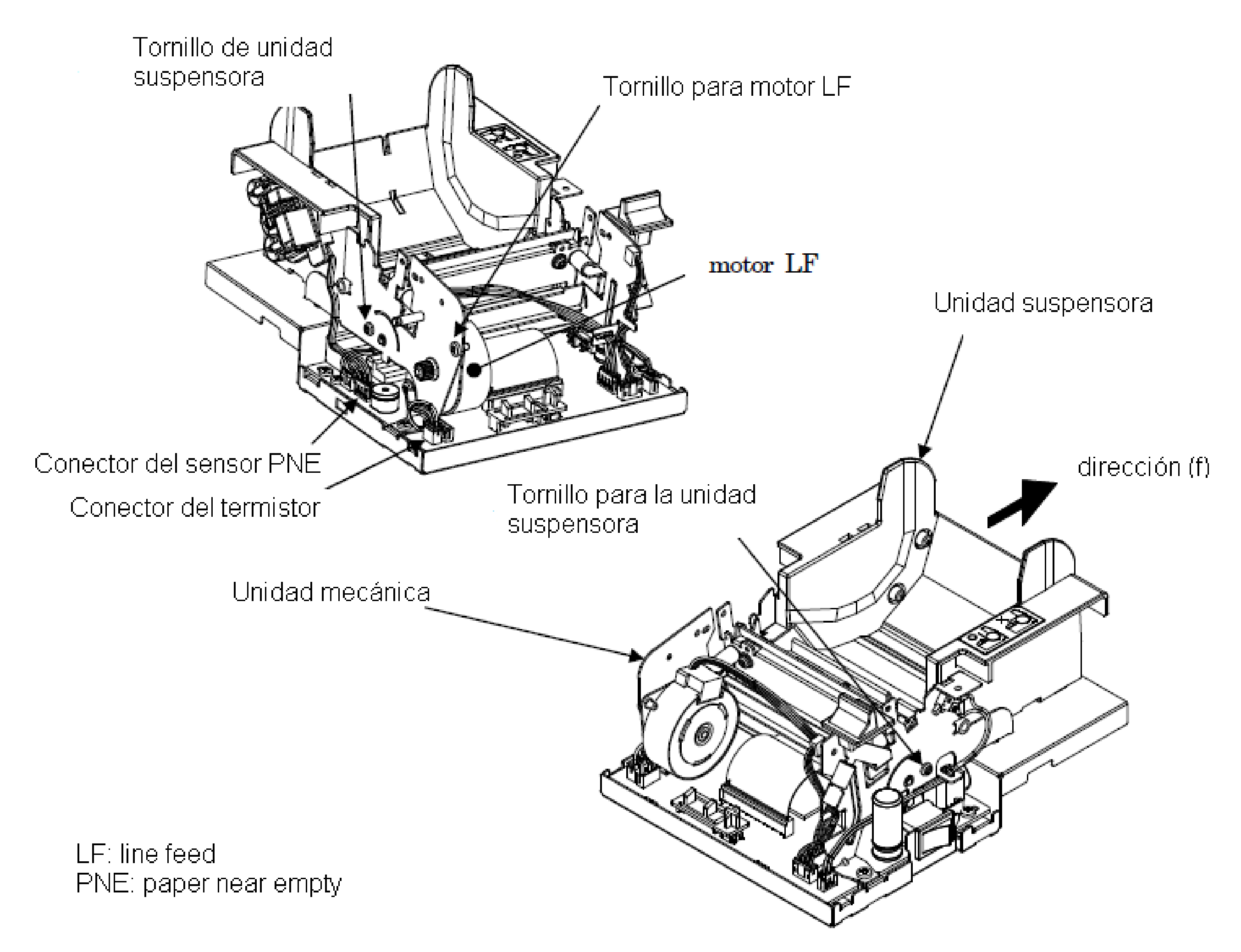
1) Instálela en el orden inverso del procedimiento explicado anteriormente

Nota
Por favor cambie la cuchilla inferior y la unidad de cuchilla al mismo tiempo.

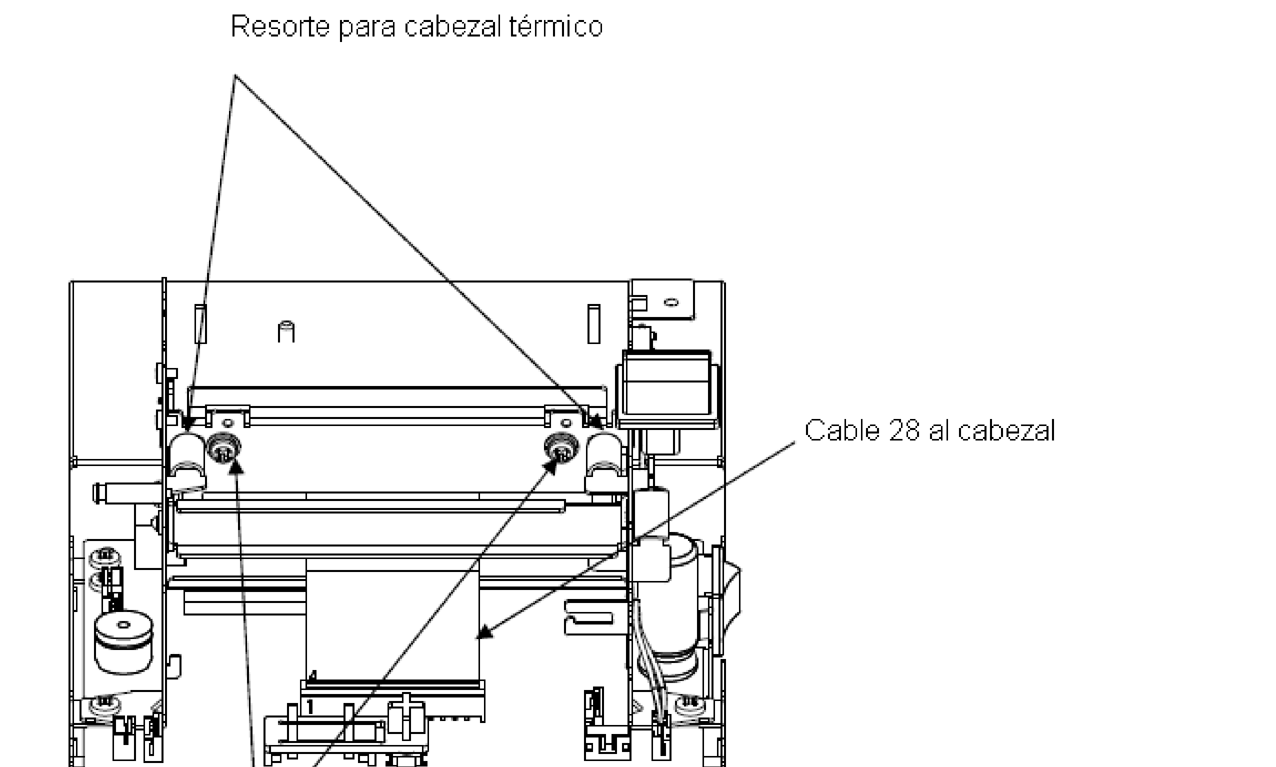
3.3 - Reemplace el cabezal térmico

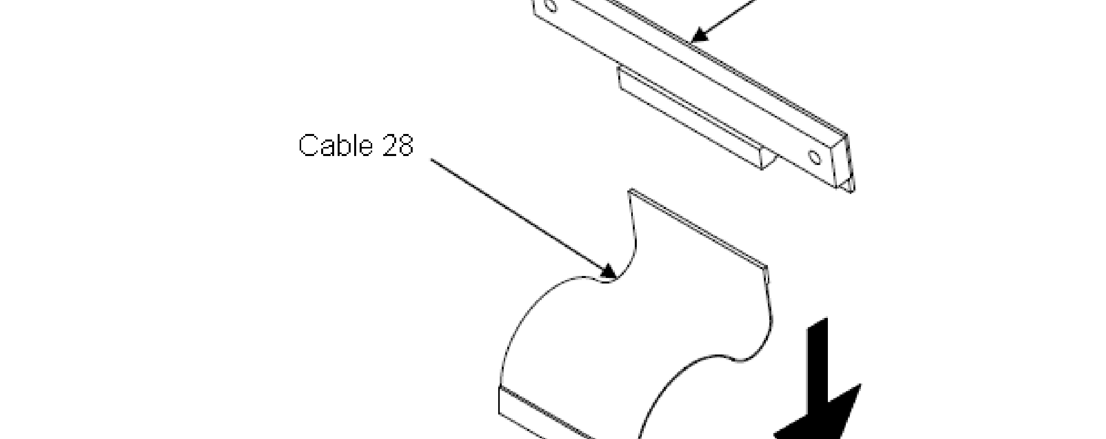
3.3.1 - Quite el cabezal térmico

1) La unidad de cuchilla se quita de acuerdo al procedimiento explicado en el punto 3.2.1.1.
2) El conector del sensor PNE se quita de la placa ROM.
3) Los dos tornillos que sostienen la unidad suspensora se quitan, y ésta se saca en la dirección de la flecha (f).
4) El conector del termistor se quita de la placa ROM, un tornillo que sostiene el motor LF se quita, y se quita el motor LF del marco base.



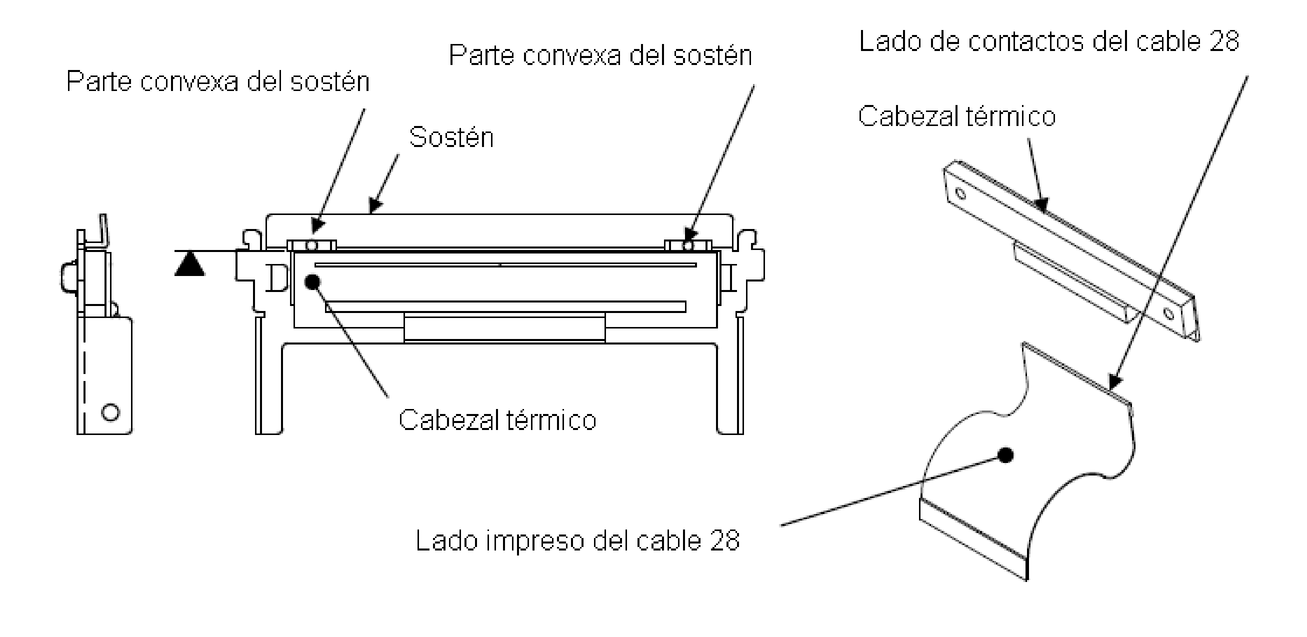
5) Se sacan los dos resortes cuando se empuja la unidad del cabezal.
6) El cable 28 se quita de la placa board.
7) Los dos tornillos que sostienen el cabezal térmico se quita, se retira el cabezal térmico del sostén.
8) El cable 28 se quita del cabezal térmico.

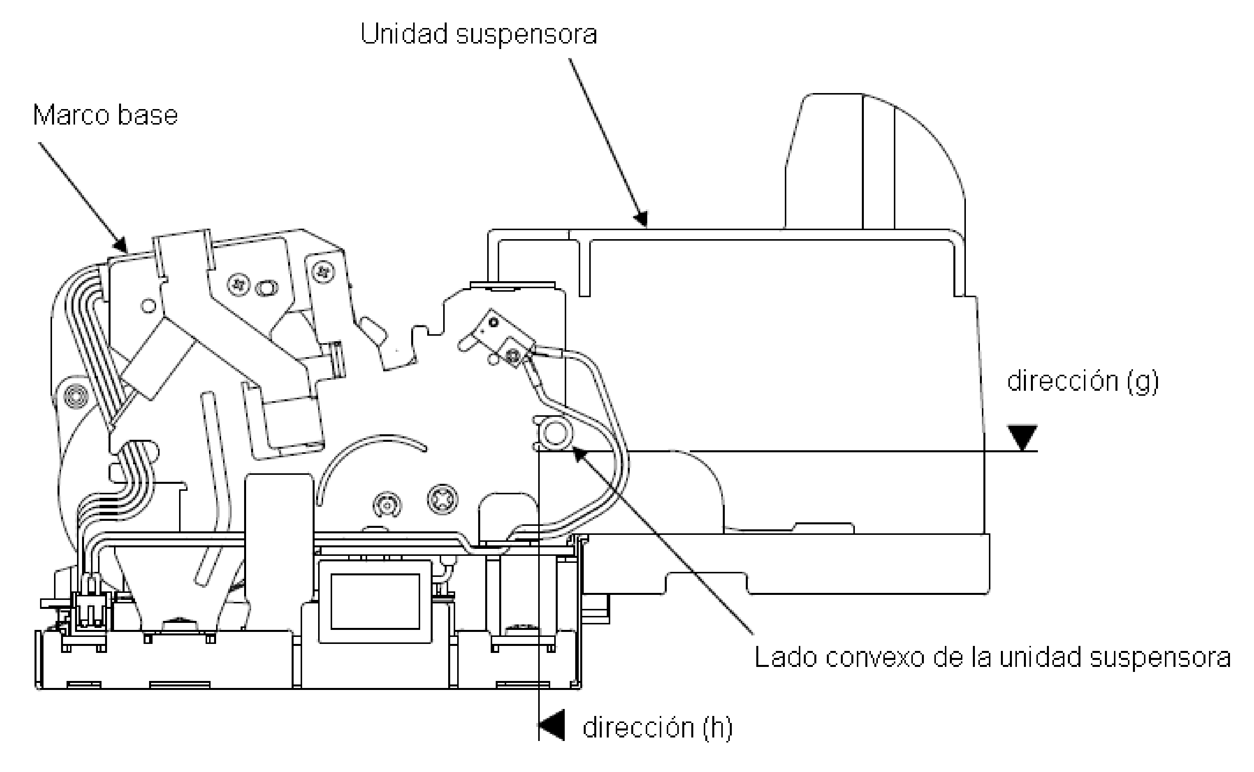




3.3.2 - Instale el cabezal térmico

1) Instálelo en el orden inverso del procedimiento explicado anteriormente.
2) Cuando se instale el cabezal térmico, respete la dirección del cable 28. Además, ajuste el cabezal térmico al lado convexo del sostén del cabezal cuando se gire el tornillo en el soporte.
3) Inserte el cable del cabezal de forma segura cuando lo arme.
4) Por favor ajuste el lado convexo del la unidad suspensora al marco base en la dirección de la flecha (g) y (h) cuando coloque la unidad suspensora en el marco base.





- Asegúrese de no aplicar más fuerza que la necesaria cuando manipule la cubierta. De lo contrario, la cubierta podría romperse.
- El cabezal térmico se daña con facilidad. Considere adecuadamente la energía estática, y cuide de no dañar la superficie del cabezal.
- Asegúrese de que la cubierta superior esté sostenida seguramente, como confirmando que ninguno de los tornillos se desajuste.

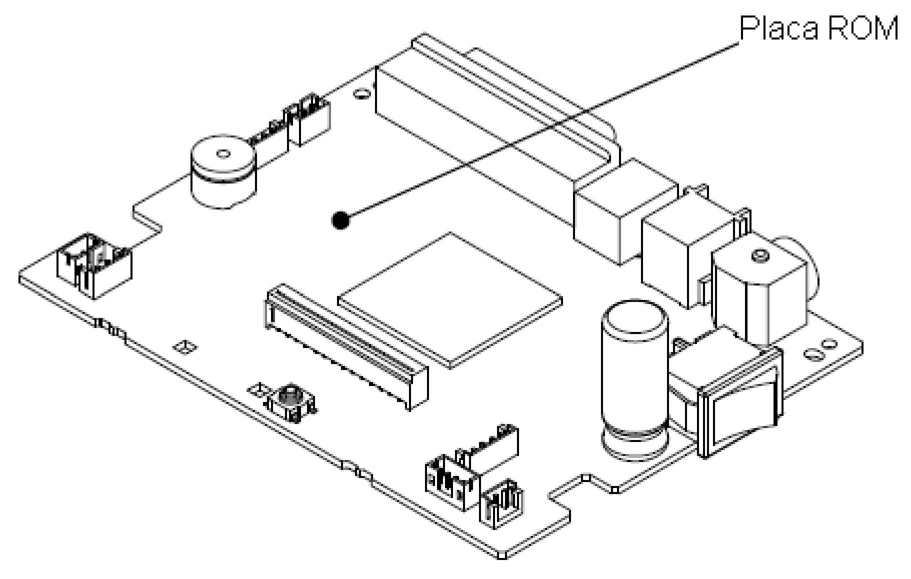
No remueva el cabezal térmico mientras la impresora esté encendida.
Además, con el cabezal removido, no inserte el enchufe de la impresora en una toma de corriente.
Asegúrese de que sus manos no estén húmedas cuando maneje el cable de alimentación, antes y después de reemplazar el cabezal térmico.
De lo contrario, puede resultar un shock eléctrico o incendio.

El cabezal de impresión y sus partes aledañas están muy calientes inmediatamente después de haber utilizado la impresora, y tocar cualquiera de ellas puede causar daños como quemaduras.

Antes de tocar esas partes, asegúrese de que estén suficientemente frías.

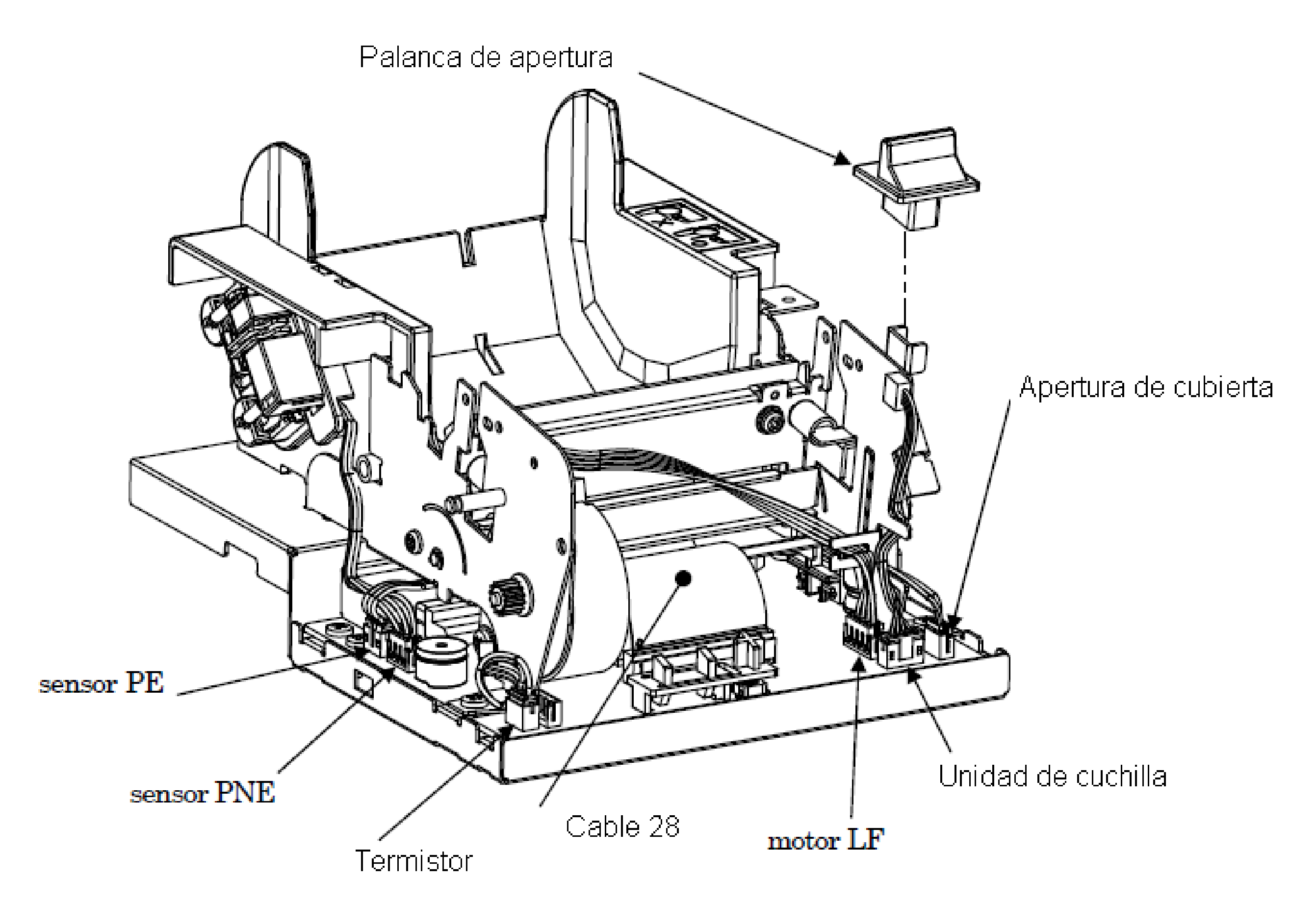
A pesar de que los bordes de la hoja de la cuchilla no son tan filosos como los convencionales, asegúrese de no presionar sus dedos o manos contra la cuchilla.

3.4 - Reemplace la placa ROM.

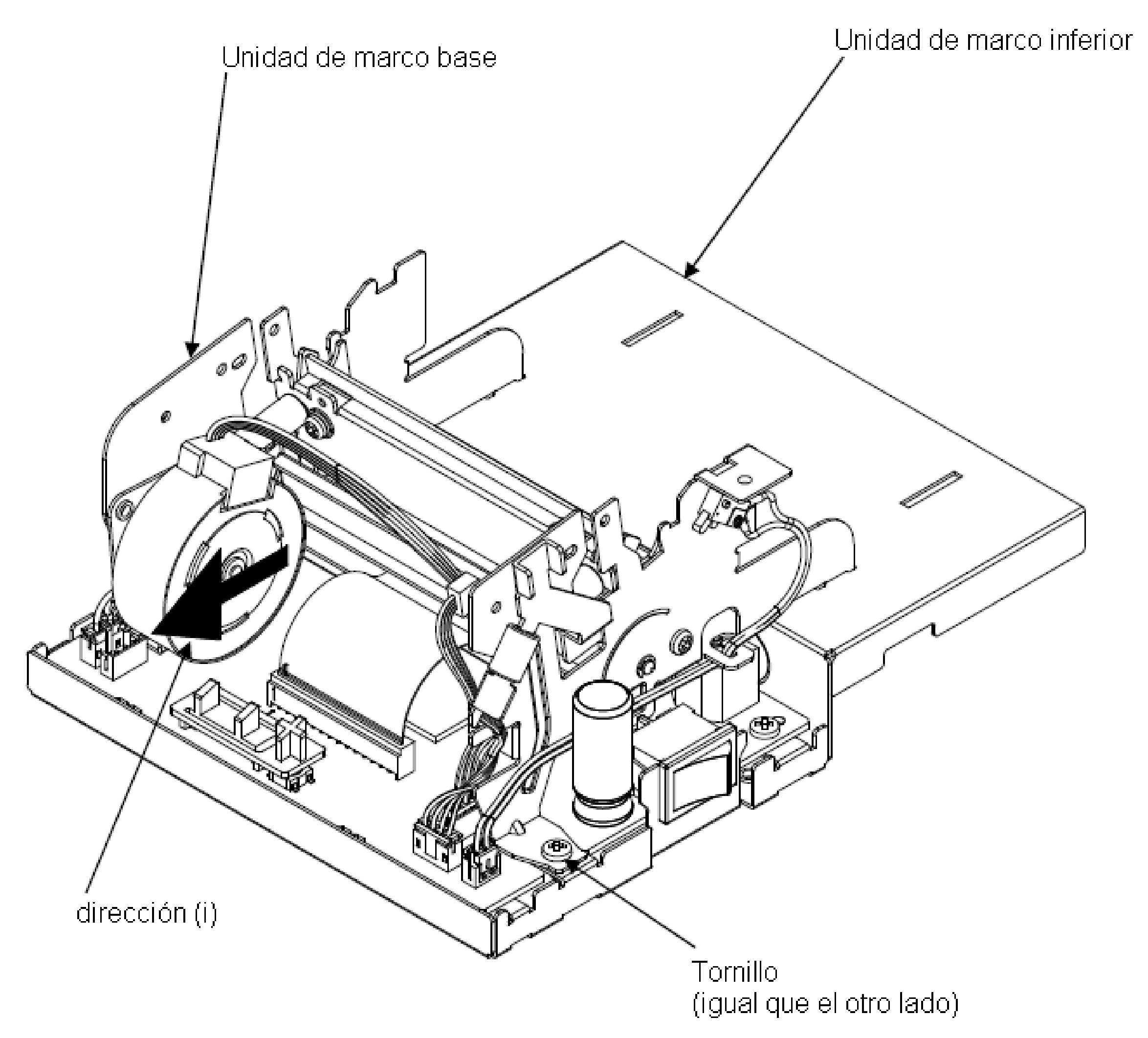


3.4.1 - Quite la placa ROM

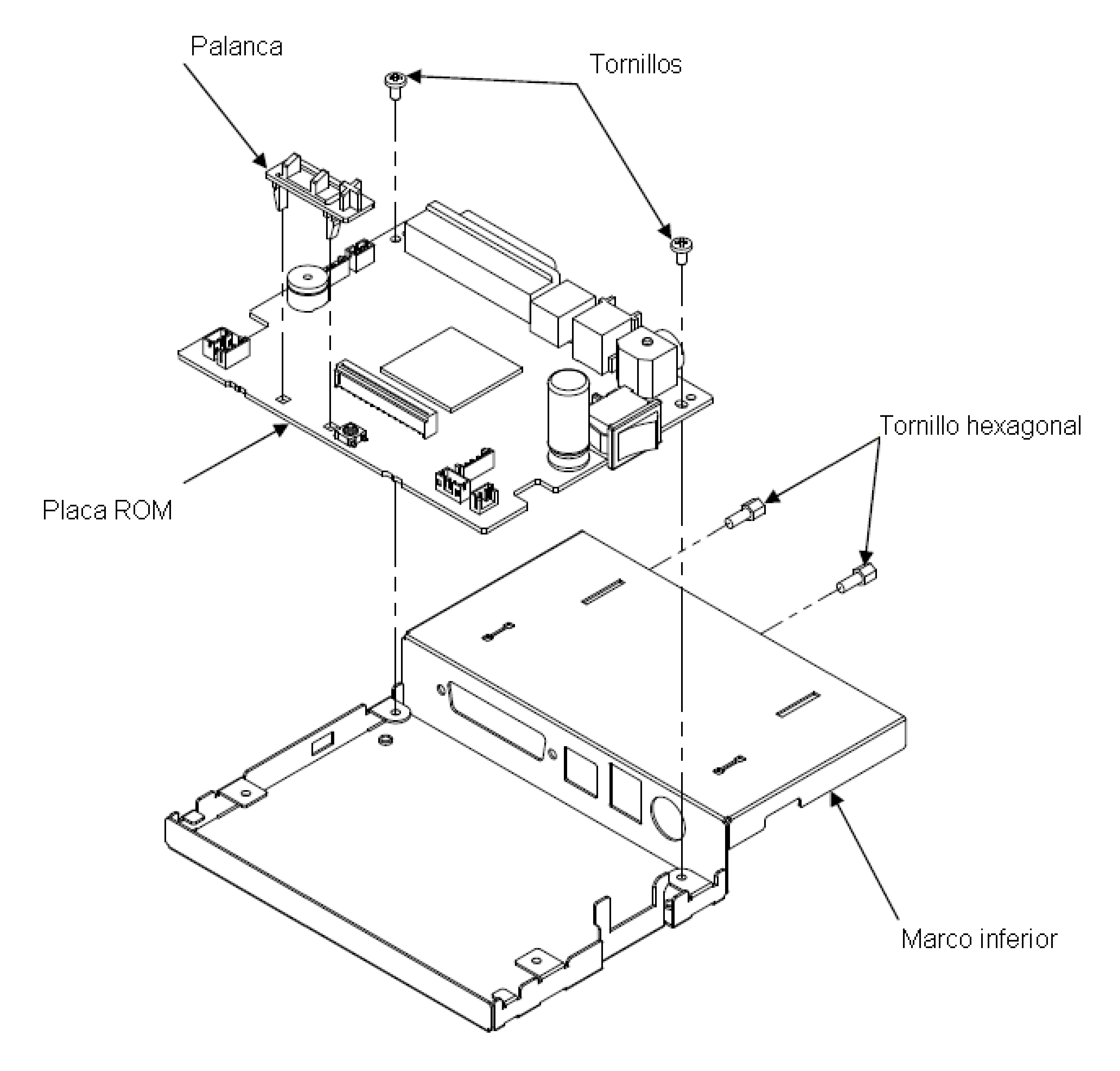
1) La cubierta superior se abre de acuerdo al procedimiento descrito en el punto 3.1.
2) Se quita un tornillo de la cubierta intermedia.
3) El costado de la cubierta intermedia se empuja en la dirección (d) mientras se coloca el switch lateral ON/OFF en la posición neutra, y se quita la cubierta hacia arriba.
4) El engranaje se quita, expandiendo el gancho.
5) Se quita la palanca.
6) Se quita cada conector conectado a la ROM (apertura de cubierta, unidad de cuchilla, motor LF, termistor, sensor PNE, sensor PE y cable 28 del cabezal).



7) Los dos tornillos que sostienen la unidad suspensora se quitan, y se remueve la misma de la unidad mecánica.
8) Los dos tornillos que sujetan el marco inferior y el marco base se quitan, se mueve la unidad de marco en la dirección (i), y se separan el marco inferior y el marco base.



9) Los dos tornillos y los dos tornillos hexagonales de la placa ROM se separan.
10) La palanca se separa de la placa ROM.



3.2.4 - Instale la placa ROM

1) Instálela en el orden inverso del procedimiento anteriormente descrito.
2) Inserte el conector y el cabezal de forma segura.
3) Asegúrelo firmemente a la unidad mecánica cuando arme la unidad suspensora.

Nota:
El cable del cabezal FFC se sale del conector del lado del cabezal térmico cuando el FFC es tirado forzosamente de la placa ROM. Quítelo de forma tal de que la energía no llegue al FFC del lado del cabezal. Confirme que el FFC ha sido seguramente insertado en el conector del cabezal térmico cuando se conecte.

CompañíaHasar

GrupoHasar

Marcos Sastre 2214 [B1618CSD] El Talar | Buenos Aires | Argentina
tel: [54.11] 4117.8900 | fax: [54.11] 4117.8998 | www.grupohasar.com